



1.-CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción.

Mandil de carnaza para soldadores, fabricado en carnaza de res chedron.

Características.

Brinda una excelente protección al soldador en las actividades de la soldadura, protegiéndolo del torso y abdomen, de las quemaduras generados por las chispas que salen proyectadas y el contacto con las superficies calientes.

Por su diseño es cómodo y permite una excelente maniobrabilidad

Materiales

- Carnaza espesor mayor de 1.3 mm
- Hilo de algodón calibre 30/4.
- Cintas de algodón

Diseño.

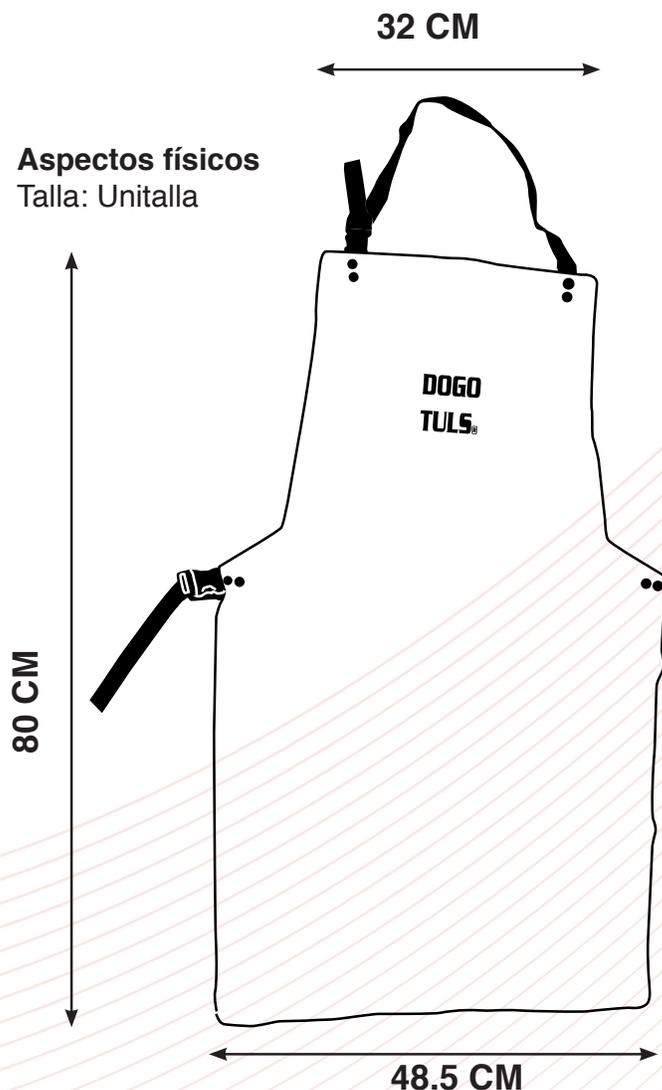
#	Parte	Materia prima	#	Parte	Materia prima
1	Pecho	Carnaza espesor de 1.3 A 1.6 mm	4	Cintas	Algodón
2			5		
3	Costuras	Hilo algodón			

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES		
Carnaza espesor de 1.3 mm	Valor	Normas según
Espesor de la carnaza	S/E	NMX-S-040-1987 A NMX-A-214-1982
Contenido en grasas	S/E	NMX-S-040-1987 A NMX-A-221-1982
Resistencia al desgarre	S/E	NMX-S-040-1987
PH	S/E	NMX-S-040-1987 A NMX-A-229-1982
Contenido en Cromo (Cr2O)	S/E	NMX-A-230-1982
Encogimiento	S/E	NMX-S-040-1987

S/E: SIN GARANTÍA DE VALOR ESPECIFICADO PARA LA NMX EN REFERENCIA.

Aspectos físicos

Talla: Unitalla



2.-CONDICIONES DE USO

A) Instrucción de colocación y retiro adecuado.

• Colocación:

- 1) Pase la cinta de la parte superior sobre su cabeza.
- 2) Ajuste y amarre acondicionando el equipo a la región pectoral y abdominal.
- 3) Su utilización y colocación es por debajo del medio chaquetín.

• Retiro:

Evitar que la piel tenga contacto con el contaminante impregnado en el equipo.

B) Reposición.

El equipo de protección personal requerirá ser cambiado cuando termine su vida útil, o cuando ya no ofrece garantías por el desgaste o saturación generadas por las actividades operativas.

El tiempo de vida útil esta determinado por parámetros como (La operación, el nivel de riesgo, el tiempo de exposición y la forma de uso y/o abuso del EPP.)

C) Almacenamiento.

Se recomienda que durante su almacenamiento no se expongan o estén expuestos a la luz solar, mantenerlos empaquetados y libres de exposición a riesgos químicos, físicos (humedad, polvo, cambios bruscos de temperatura y altas o bajas temperaturas) y biológicos.

D) Precauciones.

No es recomendable su uso para maniobras con materiales saturados de líquidos como agua, aceite o grasa excesiva y en operaciones con riesgos químicos y eléctricos.

No se deberá usar este equipo si está mojado, húmedo, roto o descosido ya que se atentaría contra la seguridad personal del usuario.

No usarse en operaciones no recomendadas en el análisis de riesgo, se deberá, consultar al departamento de seguridad de la empresa para diagnosticar y validar sus aplicaciones y usos en forma adecuada.

E) Restricciones.

Prohibido estrictamente su uso en tareas con riesgos químicos (álcalis, ácidos, etc, eléctricos, con exceso de humedad.

3.- ÁREAS DE USO

Operación (es)	Riesgo (s)
N/A	N/A
Procesos de Soldadura	Contacto con Superficies Calientes moderadas, Abrasión, Corte y Penetración.

4.-LIMITACIONES

Esté EPP es una especialidad por lo que no se deberá considerar como de uso general, ya que esta limitado para proteger únicamente de Chispas de soldadura que salen proyectadas a la región del pecho y Abdomen, La utilización en operaciones donde exista otro tipo de riesgo puede causar lesiones, ser obstáculo en las actividades operaciones y / o deteriorar prematuramente o hasta inutilizar el equipo.

El diseño del equipo otorga protección únicamente en el pectoral y abdominal.

5.-MÉTODOS DE PRUEBA

Inspección visual: Revisión general para detectar fallas visibles en la confección del mandil.

Inspección dimensional: Muestreo mediante la toma de medidas respectivas a las dimensiones estándares del diseño.

Pruebas de laboratorio: Análisis de características físicas de las materias primas a través de laboratorios de pruebas químicas y físicas de organismo certificado por **EMA (Entidad Mexicana de Acreditaciones)**

6.-REVISIÓN

El equipo debe ser revisado antes, durante y después de su uso para verificar el estado adecuado de protección en que debe permanecer y desechar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad del usuario.

7.-LIMPIEZA

Puede ser lavado por un proceso de limpieza industrial.

8.-RESGUARDO

Una vez que sea verificado que el equipo es confiable para la siguiente jornada de trabajo deberá ser conservado en un lugar libre de riesgos del medio ambiente, evitar almacenar junto con equipos y ropa de trabajo nuevos, alimentos y herramientas.

9.-DISPOSICIÓN FINAL

La materia prima que conforma este EPP permite clasificarlo como un producto no contaminante al medio ambiente.

El equipo puede ser segregado como residuo peligroso o no peligroso, dependiendo de las características del proceso en el que fue utilizado y el tipo de contaminación que presenten al término de su vida útil.

La determinación en la disposición final es responsabilidad del depto. De ecología de la empresa, el usuario final, deberá considerar el cumplimiento a los requerimientos legales y de sus lineamientos ambientales internos.